



## VIETZ Rohrbiegemaschine EV 16-30"

| Rohrdaten |       | Werkstoff und maximale Wandstärke in mm |                 |                 |                 |                 | Biegedaten              |  |  |  |
|-----------|-------|---|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-------------------------|--|--|--|
| Außen-Ø   |       | X52<br>(API 5L)                         | X60<br>(API 5L) | X65<br>(API 5L) | X70<br>(API 5L) | X80<br>(API 5L) | Biegeradius<br>(40 x D) | Empfohlener<br>Biegewinkel<br>bei 30 cm<br>Schritten | Theoretisch<br>maximaler<br>Biegewinkel<br>für Rohr 12 m<br>(*1)(*2) | Theoretisch<br>maximaler<br>Biegewinkel<br>für Rohr 18 m |
| Zoll      | mm    | mm                                      | mm              | mm              | mm              | mm              | m                       | °  | °  | °  |
| 16        | 406,4 | alle                                    | alle            | alle            | alle            | alle            | 16,26                   | 1,11   | 30,3   | 52,4   |
| 18        | 457,2 | alle                                    | alle            | alle            | alle            | alle            | 18,29                   | 0,98   | 26,9   | 46,6   |
| 20        | 508,0 | alle                                    | alle            | alle            | alle            | alle            | 20,32                   | 0,89   | 24,2   | 41,9   |
| 22        | 558,8 | alle                                    | alle            | alle            | 93,2            | 76,5            | 22,35                   | 0,81   | 22,0   | 38,1   |
| 24        | 609,6 | 83,4                                    | 75,1            | 68,8            | 65,4            | 56,2            | 24,38                   | 0,74   | 20,2   | 34,9   |
| 26        | 660,4 | 62,5                                    | 57,2            | 52,4            | 50,2            | 44,9            | 26,42                   | 0,68   | 18,6   | 32,3   |
| 28        | 711,2 | 50,4                                    | 46,8            | 42,4            | 41,0            | 36,1            | 28,45                   | 0,63   | 17,3   | 29,9   |
| 30        | 762,0 | 41,1                                    | 38,0            | 35,0            | 34,2            | 30,2            | 30,48                   | 0,59   | 16,1   | 28,0   |

(\*1) Durchschnittswerte, berechnet unter Berücksichtigung der freien Rohrenden, die nicht gebogen werden (siehe Tabelle unten).

12 m                    8,2 m maximal effektiver Biegebereich

27 Biegeschritte bei 12 m Rohr

18 m                    14,2 m maximal effektiver Biegebereich

47 Biegeschritte bei 18 m Rohr

(\*2) Der maximal empfohlene Biegeradius gilt nur für Wandstärken gemäß API 5L.

Bei Rohren mit Wandstärken außerhalb API 5L kann der Biegewinkel stark abweichend sein.

|           |  |            |  |   |
|-----------|--|------------|--|---|
|           | Empfohlene, nicht zu<br>biegende Rohrenden |            |  | <b>Anmerkung:</b> Die Werte sind eine Empfehlung und stellen keine Garantie dar. Die Berechnung basiert auf der Verwendung eines VIETZ-Mandrels. Das Biegeresultat wird weiterhin von folgenden Faktoren beeinflusst: - <b>Der Wandstärke des Rohres</b> - <b>Der Erfahrung des Bedieners beim Bedienen der Biegemaschine</b> - <b>Dem Ursprung und Qualität des Rohres</b> - <b>Dem Rohrtyp</b> ; bei spiralgeschweißtem Rohr wird nur 75% des Biegewinkels empfohlen - <b>Der Ausführung des Bending-Set's (mit PU-Leisten, beschichtet oder nicht beschichtet)</b> |
|           | Vorne [m]                                  | Hinten [m] |  |   |
| EV 16-30" | 2,4  | 1,4        |  |   |
|           |  |            |  |   |