



VIETZ Rohrbiegemaschine EV 48-64"

Rohrdaten		Werkstoff und maximale Wandstärke in mm					Biegedaten			
Außen-Ø		X52 (API 5L)	X60 (API 5L)	X65 (API 5L)	X70 (API 5L)	X80 (API 5L)	Biegeradius (40 x D)	Empfohlener Biegewinkel bei 30 cm Schritten	Theoretisch maximaler Biegewinkel für Rohr 12 m (*1)(*2)	Theoretisch maximaler Biegewinkel für Rohr 18 m
Zoll	mm	mm	mm	mm	mm	mm	m	°	°	°
48	1219,2	107,7	89,2	80,8	73,6	62,8	48,77	0,37	7,4	14,8
52	1320,8	93,8	78,5	71,4	65,3	56,0	52,83	0,34	6,8	13,6
56	1422,4	83,0	70,0	63,8	58,5	50,3	56,90	0,32	6,3	12,7
60	1524,0	74,3	62,9	57,5	52,8	45,6	60,96	0,30	5,9	11,8
64	1625,6	67,1	57,0	52,2	48,0	41,5	65,02	0,28	5,5	11,1

(*1) Durchschnittswerte, berechnet unter Berücksichtigung der freien Rohrenden, die nicht gebogen werden (siehe Tabelle unten).

12 m 6 m maximal effektiver Biegebereich

20 Biegeschritte bei 12 m Rohr

18 m 12 m maximal effektiver Biegebereich

40 Biegeschritte bei 18 m Rohr

(*2) Der maximal empfohlene Biegeradius gilt nur für Wandstärken gemäß API 5L.

Bei Rohren mit Wandstärken außerhalb API 5L kann der Biegewinkel stark abweichend sein.

EV 48-64"	Empfohlene, nicht zu biegende Rohrenden		Anmerkung: Die Werte sind eine Empfehlung und stellen keine Garantie dar. Die Berechnung basiert auf der Verwendung eines VIETZ-Mandrels. Das Biegeresultat wird weiterhin von folgenden Faktoren beeinflusst: - Der Wandstärke des Rohres - Der Erfahrung des Bedieners beim Bedienen der Biegemaschine - Dem Ursprung und Qualität des Rohres - Dem Rohrtyp ; bei spiralgeschweißtem Rohr wird nur 75% des Biegewinkels empfohlen - Der Ausführung des Bending-Set's (mit PU-Leisten, beschichtet oder nicht beschichtet)
	Vorne [m]	Hinten [m]	
3,5	2,5		