



VIETZ Rohrbiegemaschine EV 42-56"

Rohrdaten		Werkstoff und maximale Wandstärke in mm					Biegedaten			
Außen-Ø		X52 (API 5L)	X60 (API 5L)	X65 (API 5L)	X70 (API 5L)	X80 (API 5L)	Biegeradius (40 x D)	Empfohlener Biegewinkel bei 30 cm Schritten	Theoretisch maximaler Biegewinkel für Rohr 12 m (*1)(*2)	Theoretisch maximaler Biegewinkel für Rohr 18 m
Zoll	mm	mm	mm	mm	mm	mm	m	°	°	°
42	1066,8	107,7	89,2	80,8	73,6	62,8	42,67	0,42	8,9	17,3
44	1117,6	93,8	78,5	71,4	65,3	56,0	44,70	0,40	8,5	16,5
46	1168,4	83,0	70,0	63,8	58,5	50,3	46,74	0,39	8,1	15,8
48	1219,2	74,3	62,9	57,5	52,8	45,6	48,77	0,37	7,8	15,1
50	1270,0	67,1	57,0	52,2	48,0	41,5	50,80	0,35	7,4	14,5
52	1320,8	61,0	52,0	47,7	43,9	38,0	52,83	0,34	7,2	14,0
54	1371,6	55,9	47,7	43,8	40,3	35,0	54,86	0,33	6,9	13,5
56	1422,4	51,3	43,9	40,3	37,2	32,3	56,90	0,32	6,6	13,0

(*1) Durchschnittswerte, berechnet unter Berücksichtigung der freien Rohrenden, die nicht gebogen werden (siehe Tabelle unten).

12 m **6,3** m maximal effektiver Biegebereich

21 Biegeschritte bei 12 m Rohr

18 m **12,3** m maximal effektiver Biegebereich

41 Biegeschritte bei 18 m Rohr

(*2) Der maximal empfohlene Biegeradius gilt nur für Wandstärken gemäß API 5L.

Bei Rohren mit Wandstärken außerhalb API 5L kann der Biegewinkel stark abweichend sein.

	Empfohlene, nicht zu biegende Rohrenden			Anmerkung: Die Werte sind eine Empfehlung und stellen keine Garantie dar. Die Berechnung basiert auf der Verwendung eines VIETZ-Mandrels. Das Biegeresultat wird weiterhin von folgenden Faktoren beeinflusst: - Der Wandstärke des Rohres - Der Erfahrung des Bedieners beim Bedienen der Biegemaschine - Dem Ursprung und Qualität des Rohres - Dem Rohrtyp ; bei spiralgeschweißtem Rohr wird nur 75% des Biegewinkels empfohlen - Der Ausführung des Bending-Set's (mit PU-Leisten, beschichtet oder nicht beschichtet)
	Vorne [m]	Hinten [m]		
EV 42-56"	3,5	2,2		