



## VIETZ Rohrbiegemaschine EV 22-36"

Rohrdaten		Werkstoff und maximale Wandstärke in mm					Biegedaten			
Außen-Ø		X52 (API 5L)	X60 (API 5L)	X65 (API 5L)	X70 (API 5L)	X80 (API 5L)	Biegeradius (40 x D)	Empfohlener Biegewinkel bei 30 cm Schritten	Theoretisch maximaler Biegewinkel für Rohr 12 m (*1)(*2)	Theoretisch maximaler Biegewinkel für Rohr 18 m
Zoll	mm	mm	mm	mm	mm	mm	m	°	°	°
22	558,8	alle	alle	alle	alle	alle	22,35	0,81	20,1	36,2
24	609,6	alle	alle	alle	alle	alle	24,38	0,74	18,5	33,2
26	660,4	alle	alle	alle	alle	alle	26,42	0,68	17,0	30,7
28	711,2	alle	alle	alle	93,2	76,5	28,45	0,63	15,8	28,5
30	762,0	83,4	75,1	68,8	65,4	56,2	30,48	0,59	14,8	26,6
32	812,8	62,5	57,2	52,4	50,2	44,9	32,51	0,55	13,8	24,9
34	863,6	50,4	46,8	42,4	41,0	36,1	34,54	0,52	13,0	23,4
36	914,4	41,1	38,0	35,0	34,2	30,2	36,58	0,49	12,3	22,1

(\*1) Durchschnittswerte, berechnet unter Berücksichtigung der freien Rohrenden, die nicht gebogen werden (siehe Tabelle unten).

12 m                    7,5 m maximal effektiver Biegebereich

25 Biegeschritte bei 12 m Rohr

18 m                    13,5 m maximal effektiver Biegebereich

45 Biegeschritte bei 18 m Rohr

(\*2) Der maximal empfohlene Biegeradius gilt nur für Wandstärken gemäß API 5L.

Bei Rohren mit Wandstärken außerhalb API 5L kann der Biegewinkel stark abweichend sein.

	Empfohlene, nicht zu biegende Rohrenden			<b>Anmerkung:</b> Die Werte sind eine Empfehlung und stellen keine Garantie dar. Die Berechnung basiert auf der Verwendung eines VIETZ-Mandrels. Das Biegeresultat wird weiterhin von folgenden Faktoren beeinflusst: - <b>Der Wandstärke des Rohres</b> - <b>Der Erfahrung des Bedieners beim Bedienen der Biegemaschine</b> - <b>Dem Ursprung und Qualität des Rohres</b> - <b>Dem Rohrtyp</b> ; bei spiralgeschweißtem Rohr wird nur 75% des Biegewinkels empfohlen - <b>Der Ausführung des Bending-Set's (mit PU-Leisten, beschichtet oder nicht beschichtet)</b>
	Vorne [m]	Hinten [m]		
EV 22-36"	2,5	2		